



Yamamoto Precious Metal Co., Ltd., JAPAN



Indirect Composite Resin

TWiNY

Цирконосодержащий композит для не прямых реставраций





Дорогие друзья

Данный материал был разработан специалистами компании Yamamoto Precious Metal Co., LTD, как следующий шаг в развитии композитов для не прямых реставраций. Родоначальником линии композитов напомним был материал Luna-Wing, появившийся на рынке в Японии в 2006 (в 2008 году Материалы Luna-Wing были отмечены наградой на 22-м ежегодном региональном съезде производителей префектуры Кочи, Япония). TWiNY собрал в себе всё лучшее от своего предшественника. А именно пластичность, прекрасную адгезию со сплавами, материал с легкостью полируется до зеркального блеска, имеет отличную вязкость и простые моделировочные свойства. Так чем же знаменателен последователь TWiNY выпущенный в 2010 г. на рынок Японии, и сразу завоевавший прекрасное к себе расположение зубных техников и стоматологов своими усовершенствованными качествами (в 2011 году Материалы TWiNY были отмечены наградой Бюро Экономики, Торговли и Производства региона Сикоку Япония).

Подробнее о преимуществах материала:

Новая запатентованная компанией Yamamoto Precious Metal Co., LTD Керамо-кластерная нанотехнология позволила добиться высокой прочности на изгиб и на сжатие.

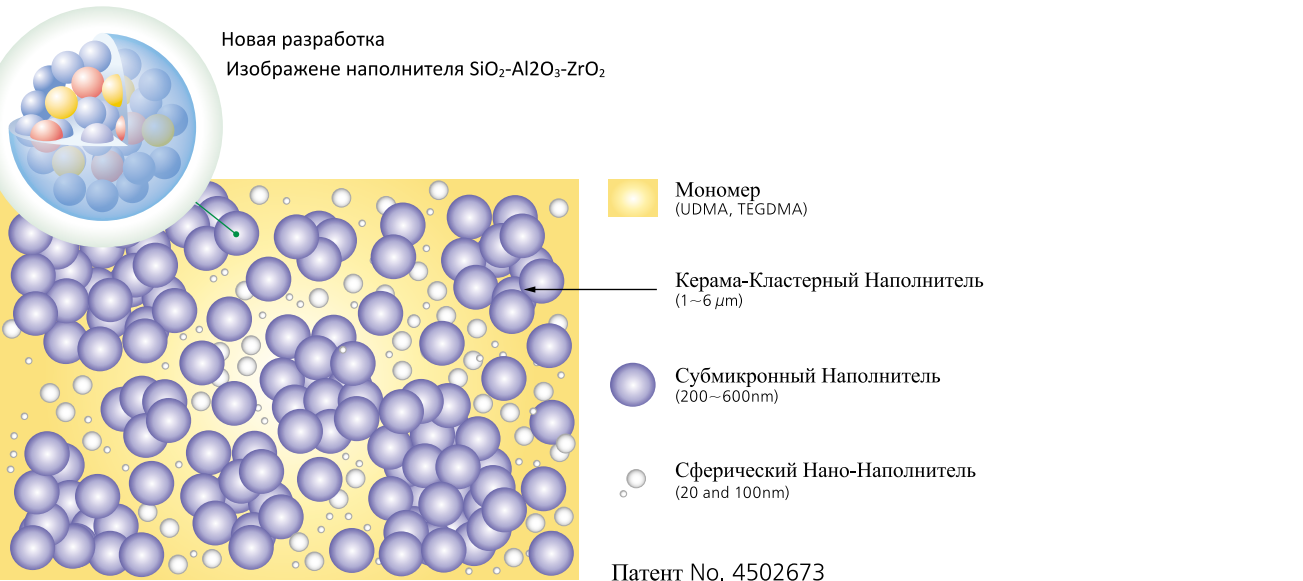
Пожалуй одно из самых важных показателей данного продукта – это твёрдость, позволяющая изготавливать устойчивые к стиранию окклюзионные поверхности максимально приближенные к естественным зубам. Что позволяет не повреждать зубы-антагонисты.

Третья отличительная черта – это многообразие красок и эффектов которое позволяет создавать великолепные работы, имеющие высочайший уровень механических свойств и эстетики за счет светопроводимости, аналогичной естественному зубу.

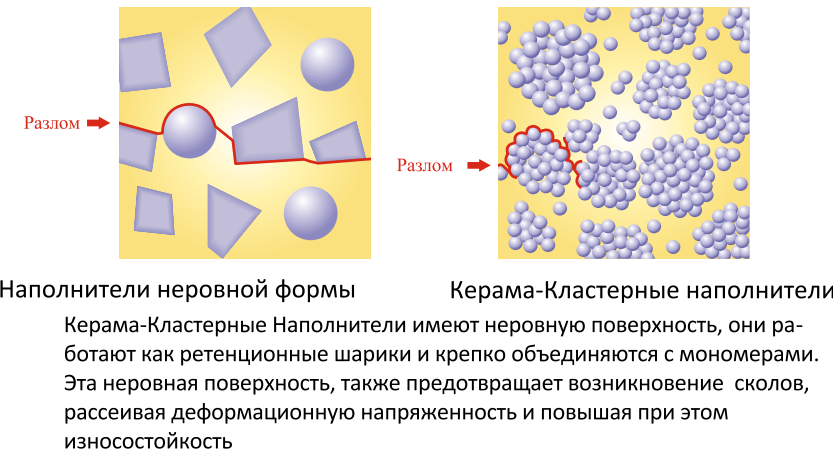
Поэтому обладая такими качествами данный материал применяется во всех спектрах стоматологической практики – полностью облицованные коронки и мостовидные протезы, телескопические конструкции и конструкции на имплантатах, вкладки, создание искусственной десны, виниры и жакет коронки, работы с замками, облицовка в области окклюзии, инлеи/онлеи, временные и постоянные коронки, модификация пластмассовых, акриловых и композитных зубов. В общем материал «на все случаи жизни». А теперь просим Вас ознакомиться подробнее...

Керама-Кластерная Технология

На протяжении последних лет Нано-технология становится все более популярна в реставрационной стоматологии, поскольку она позволяет делать наполнители, которые используются в композитных материалах, все меньше и меньше. Однако, меньшие размеры наполнителя не всегда улучшают характеристики материала с точки зрения прочности, рабочих характеристик, эстетики и совместимости с твердыми тканями “живых” зубов- антагонистов. Было успешно доказано, что TWiNY, новейший гибридный композитный материал, содержит первичные частички субмикронного размера, которые, объединяясь, формируют “Керама-кластерный наполнитель” как вторичную частицу с большей поверхностью. (Запатентованная технология, Япония). TWiNY в основном состоит из Мономера, Керама-кластерного наполнителя и Сферического нано-наполнителя. Керама-кластерный наполнитель, соединяясь между собой, главным образом заполняют мономерную матрицу, а нано-наполнитель размещается в свободных незаполненных пространствах. Такая структура улучшает механические свойства и сопротивляемость механическим нагрузкам материала. Кроме того, идеальная пропорция смешивания компонентов делает оптимальными рабочие характеристики гибридного композитного материала.



Изображение структуры TWiNY
Первичный частички размером в 200~600 нанометров образуют вторичные частички разной формы. Керама-Кластерные Наполнители заполняют мономерную матрицу материала, а оставшееся пространство наполняет сферический нано-наполнитель



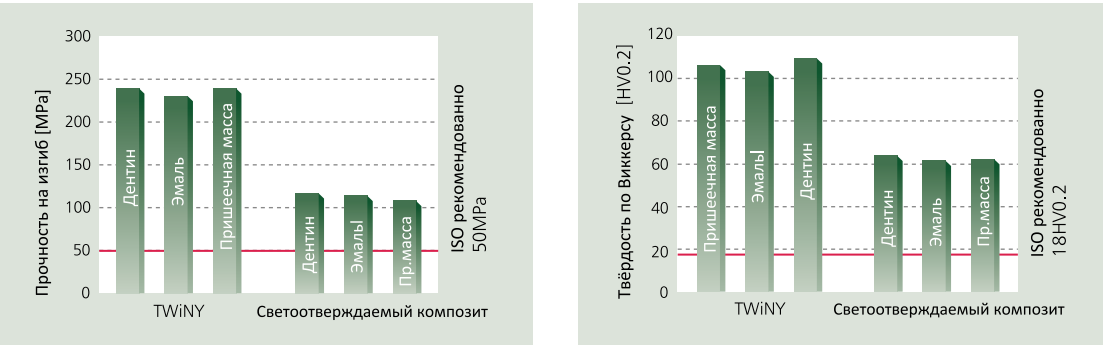
Механические свойства

	Требования ISO	TWiNY	TWiNY Flow
Прочность на изгиб (MPa)	Не менее 50 (Окклюзионная поверхность, не менее 80)	239	201
Твёрдость (Hv0.2)	Не ниже 18	105	77
Поглощение воды ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	Не более 40	14	22
Растворимость ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	Не более 7.5	0.1	0.1

Результаты тестирования физических свойств

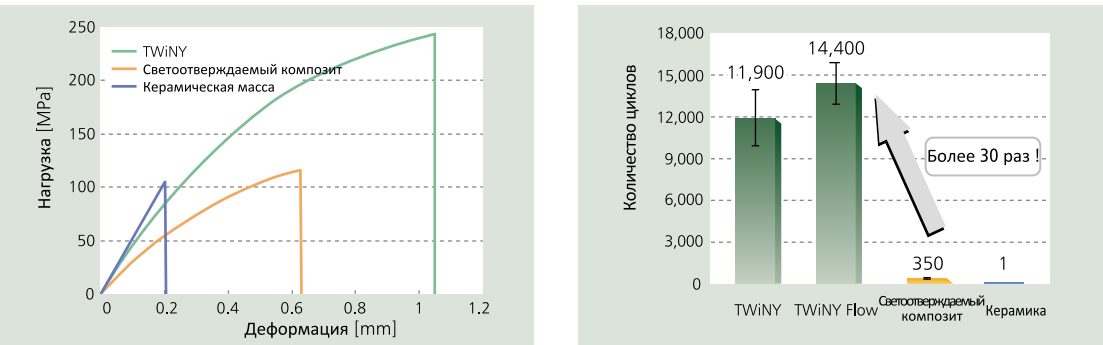
Данный тест стоматологического материала проводится с целью выяснения прочности на изгиб и свойств функционирования. Полученные результаты теста превышают предусмотренные требованиями значения. По данным теста техника и стоматологам хорошо видны свойства, которые характеризуют хорошее качество и превосходство материала TWiNY.

Технология Керама-Кластеров делает возможным достижение высочайших показателей прочности на изгиб и гибкости материала, уменьшая риск переломов и сколов в случае высоких жевательных нагрузок, особенно в постериальных реставрациях.



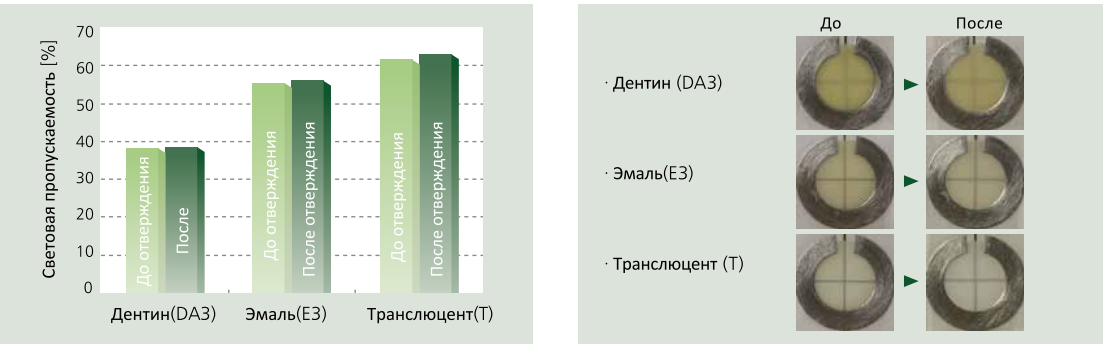
Тестирование прочности на изгиб
Прочность на изгиб определяется максимальным давлением. Энергия разрыва, которая создается путем максимального напряжения и деформации, влияет на прочность и гибкость. Прочные материалы, стекло и керамика, будут ломаться, подвергаясь критическому уровню давления. Однако, даже при таких условиях материал TWiNY демонстрирует достаточную прочность материала, которая проявляется в гибкости, снижая при этом риск возникновения трещин, особенно в области боковых зубов.

Твёрдость по Виккерсу
Прочность на изгиб определяется максимальным давлением. Энергия разрыва, которая создается путем максимального напряжения и деформации, влияет на прочность и гибкость. Прочные материалы, стекло и керамика, будут ломаться, подвергаясь критическому уровню давления. Однако, даже при таких условиях материал TWiNY демонстрирует достаточную прочность материала, которая проявляется в гибкости, снижая при этом риск возникновения трещин, особенно в области боковых зубов.



Энергия разрыва
Пропускаемость света характеризуется небольшим изменением до и после отверждения материала, что упрощает процесс нанесения следующего слоя зубными техниками.

Ударопрочность



Изменение светопропускаемости до и после отверждения (толщина 0.8mm)

Фото до и после отверждения материала (толщина 0.8mm)

Воспроизведение цвета натурального зуба

Воспроизведение точного цвета натурального зуба с помощью цветовых оттенков

Материалы TWiNY превосходны по своим физическим свойствам, в то же время, продукт, обладая высокой эстетикой, позволяет зубным техникам в полной мере демонстрировать свои таланты. Иметь белые зубы сегодня предпочтительно во всем мире. Каждый стремится сделать тон зубов белее натурального. Для придания зубам эстетичного вида TWiNY предоставляет широкий спектр оттенков белого. Десневые оттенки необходимы для воспроизведения оттенков имплантов. Это основной материал для воспроизведения цвета десны или ее прозрачности и или бесцветности. Для передачи цвета кровеносных сосудов и других включений используются десневые внутренние оттенки.



Клинический случай:
Yamakita Dental Clinic

Gum Оттенки

	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Gum Опак	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG 6	OG 7	OG Or
Gum дентин	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Gum Модификатор	GM Gray	GM Trans						

Gum Красители

	G Dark Red	G Red	G Milky	G Violet
	G D R	G Red	G Mky	G Vlt

Отбеливающие цвета

	W0	W1	W2	W3
Опак	OW1	OW2	OW3	
Дентин	DW0	DW1	DW2	DW3
Эмаль	E0	E1		

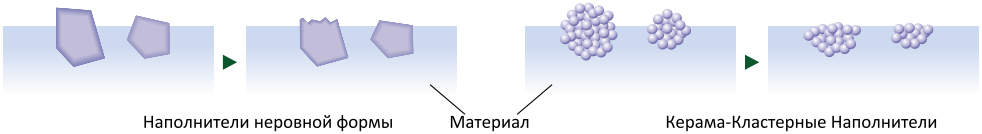
Великолепные рабочие свойства

Оптимальная консистенция для сохранения формы внутренней структуры дентина. Консистенция - очень важный фактор при построении тела композитной реставрации и придания формы дентинной структуре. Оптимальная консистенция материала особенно важна для сохранения формы таких внутренних структур зуба, как дентинный канал. TWiNY настолько хорошо сохраняет форму материала, что даже края дентина одичных коронок и соединенных зубов моста могут долго удерживать форму во время нанесения. Паста TWiNY не прилипает к шпателью, что позволяет зубным техникам проводить работу без напряжения.



Великолепная полируемость

Обычные наполнители неровной формы сложно полировать, так как полученный материал становится мягче наполнителей. Сложность полировки обусловлена увеличением размера частиц наполнителей. Однако Керама-Кластерные Наполнители виноградной формы состоят из наполнителей меньшего размера, делая полировку более легкой, чем полировку наполнителей неровной формы с такими же размерами.



Жидкотекучий TWiNY



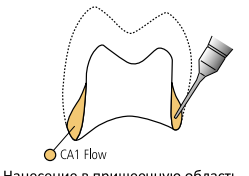
TWiNY Flow это жидкотекучий композитный материал, который ипользуется не только для изготовления вкладок, но и для изготовления фронтальных и даже боковых зубов. Несмотря на текучий тип, материал обладает прочностью на изгиб 200 МПа и высокой ударопрочностью. Этот жидкотекучий тип материала используется как базовый материал TWiNY. Существуют 4 базовых оттенка для цервикала и 5 оттенков Effect для обозначения цвета и прозрачного слоя. Для получения необходимого оттенка цвета десны так же используются восемь оттенков и красителей Gum. Хотя TWiNY Flow обладает оптимальной текучестью, консистенция материала позволяет избежать появление течи или брызгов. Носик шприца имеет отверстие 0,7мм, что подходит для прямого нанесения материала. Данное свойство дает возможность выражать точные цветовые оттенки и тона для воспроизведения цвета натуральных зубов.



TWiNY Flow Примеры применений

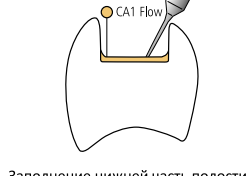
TWiNY Flow используется в случаях, указанных ниже. Продукт в основном разработан для коррекции цветового оттенка, но также используйте TWiNY Opaque, Dentine и Enamel для базового нанесения.

■ Пришеечная часть



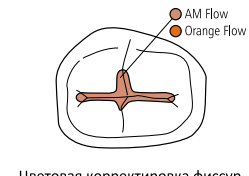
Нанесение в пришеечную область

■ Инлей(внутренняя часть)



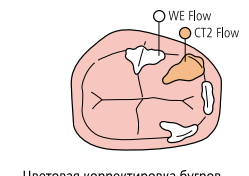
Заполнение нижней часть полости

■ Трещины и Углубления



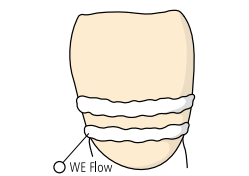
Цветовая корректировка фиссур

■ Бугры маргинального края



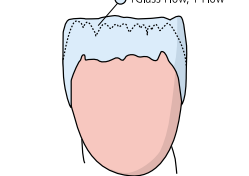
Цветовая корректировка бугров

■ Белые полосы



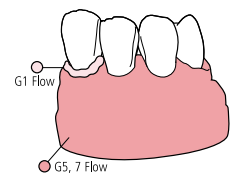
Белые полосы на фронтальный зубях

■ Мамелоны



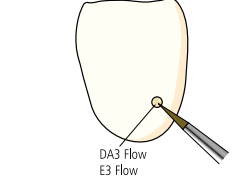
Нанесение прозрачного слоя структуры мамелона

■ Десна



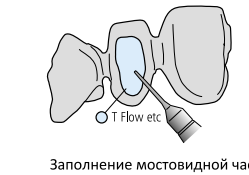
Установка цвета для дисневой зоны

■ Другие случаи



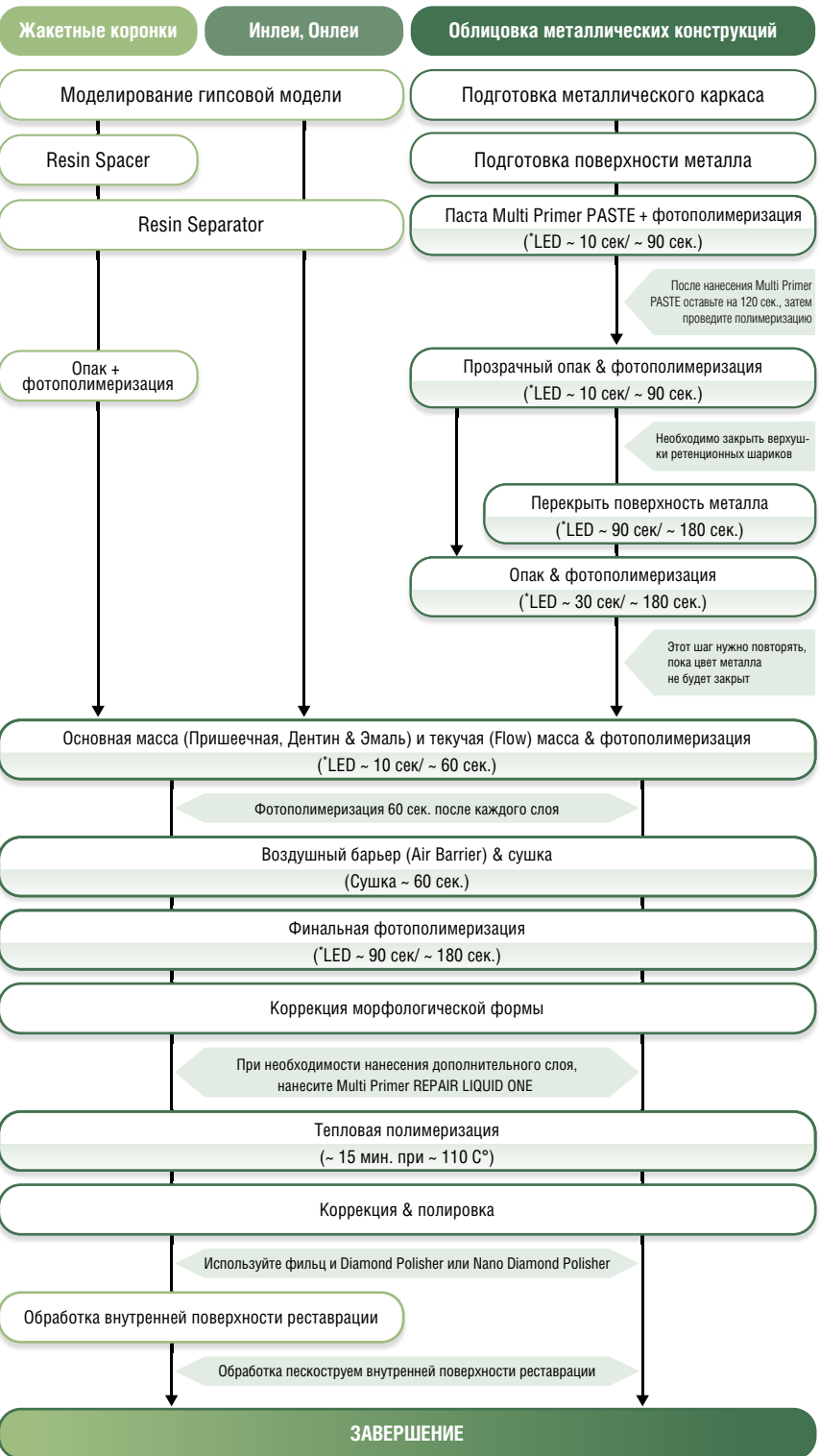
Ремонт воздушных пузырьков

■ Другие случаи

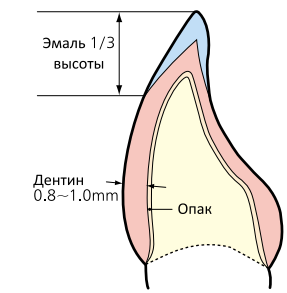


Заполнение мостовидной части

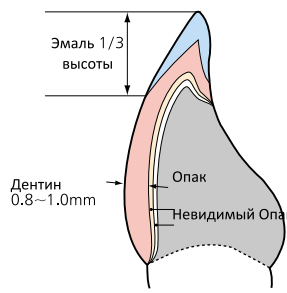
ТWiNY. Базовые шаги послойного нанесения



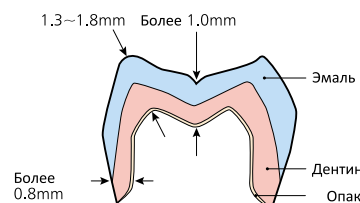
Стандартное нанесение



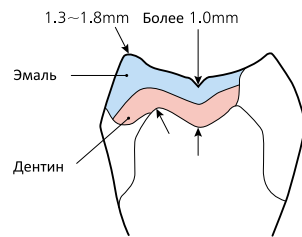
Жакетная коронка



Облицовка металла



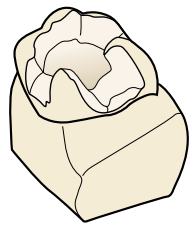
Жевательный (жакетная)



Вкладка (Инлей)

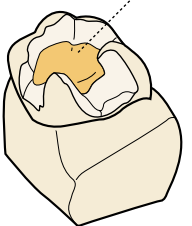
ТWiNY послойное нанесение для вкладок

Шаг 1



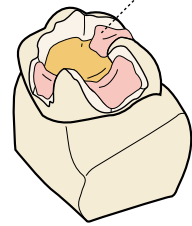
Заблокируйте каналы в полости воском и нанесите сепарационный материал TWiNY resin separator

Шаг 2



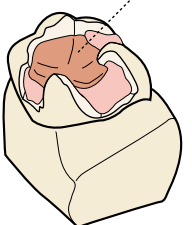
Опак-Дентин ODA3.5
Нанесите Opaque Dentine A3.5 на дно полости. Opaque Dentine используется в случае нанесения недостаточной толщины слоя материала

Шаг 3



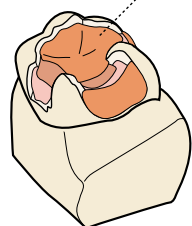
DA3.5
Нанесите Dentine A3.5 на дно полости с щечной, язычной и апроксимальной сторон

Шаг 4



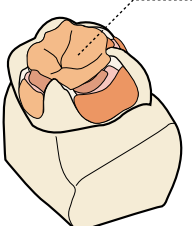
AM
Нанесите AM в качестве базы для выражения глубины в центре окклюзионной поверхности

Шаг 5



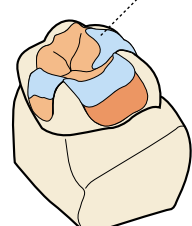
CT3
Для того чтобы получить эффект линзы (основной цвет) из полости маргинальной зоны, нанесите CT3 на стенку полости. Так же нанесите материал вокруг бугорковой зоны окклюзионной поверхности

Шаг 6



CT2
Для того чтобы получить эффект линзы (основной цвет) из полости маргинальной зоны, нанесите CT2 на полость бокового участка. Нанесите материал по контуру окклюзионной поверхности

Шаг 7



E3
Нанесите ENAMEL 3 на боковой слой эмали, подбирая цвет, соответствующий цвету эмали близлежащих зубов

ТWiNY вкладка готова



Используйте TWiNY C&B diamond polisher для полировки вкладок



Время полимеризации для композитов Luna-Wing и TWiNY

	LED CURE Master	Другие основные типы световых полимеризаторов
Бондинг (Невидимый opak)	10 сек.	90 сек.
Опак	30 сек.	180 сек.
Масса	Первый (основной) 90 сек.	180 сек.
Дентин, Эмаль и т.д.	Остальные 10 сек.	60 сек.
Красители	10 сек.	60 сек.
Финальная полимеризация	90 сек.	180 сек.

LED CURE Master



Curing apparatus for dental technique
General Medical Devices
notification number 26B3X00010000033



Расцветка и Компоненты

Базовые цвета	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Невидимый Опак 2ml	IvO															
Опак 2ml	OA1	OA2	OA3	OA3.5	OA4	OB1	OB2	OB3	OB4	OC1	OC2	OC3	OC4	OD2	OD3	OD4
Пришеечная масса 2.6ml	CA1		CA2		CB1		CB2		CC1		CC2		CD1		CD2	
Опак-Дентин 2.6ml	ODA1	ODA2	ODA3	ODA3.5	ODA4	ODB1	ODB2	ODB3	ODB4	ODC1	ODC2	ODC3	ODC4	ODD2	ODD3	ODD4
Дентин 2.6ml	DA1	DA2	DA3	DA3.5	DA4	DB1	DB2	DB3	DB4	DC1	DC2	DC3	DC4	DD2	DD3	DD4
Эмаль 2.6ml	E2	E3	E4	E1		E2	E3	E4	E2		E3	E4	E3		E4	

Цвета Красный+	A2R	A3R	A3.5R
Опак 2ml	OA2 R	OA3 R	OA3.5 R
Пришеечная масса 2.6ml	CA1 R		CA2 R
Опак-Дентин 2.6ml	ODA2 R	ODA3 R	ODA3.5 R
Дентин 2.6ml	DA2 R	DA3 R	DA3.5 R
Эмаль 2.6ml	E3		E4

Отбеливающие цвета	W0	W1	W2	W3
Опак 2.0ml	OW1	OW2	OW3	
Дентин 2.6ml	DW0	DW1	DW2	DW3
Эмаль 2.6ml	E0		E1	

Десневые красители 1ml	G Dark Red G D R	G Red G Red	G Milky G Mky	G Violet G Vlt
------------------------	---------------------	----------------	------------------	-------------------

Десневые цвета	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Gum Опак 2ml	OG 1	OG 2	OG 3	OG 4	OG 5	OG 6	OG 7	OG Or
Gum дентин 2.6ml	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7	G Or
Gum Модификатор 2.6ml	GM Gray		GM Trans					

Прозрачная Эмаль 2.6ml	TE
Базовый наполнитель 2.6ml	Base

Разное	6 мл Multi Primer REPAIR LIQUID ONE
	2 мл Multi Primer PASTE
	7 мл Resin Air Barrier
	5 мл Resin Separator
	7 мл Resin Spacer

Multi Primer REPAIR LIQUID ONE – заменяет ранее применявшиеся Repair Primer и Repair Liquid. Multi Primer REPAIR LIQUID ONE используется для нанесения дополнительного слоя композита.
Multi Primer PASTE – Праймер и невидимый opak в одном. Это паста для обработки поверхности слыва, которая обеспечивает адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов как на драг содержащие слыва, так и на слыва не содержащие драгоценные металлы.
Primer Paste – материал, который совмещает в себе адгезив и IvO (для недорогих слывов).
Resin Air Barrier – жидкость для финальной фотополимеризации, не допускает кислород на внешний слой массы.
Resin Separator – изолирующая жидкость для изоляции гипсовой поверхности от композита. При изготовлении безметалловых композитных реставраций, онлеев/инлеев и виниров.
Resin Spacer – материал, применяемый при изготовлении безметалловых коронок, инлеев/онлеев, для создания промежутка для цемента.

Опак специальные цвета 2ml	In O1	In O2	MO
----------------------------	-------	-------	----

Прозрачный слой 2.6ml	HVT	T	LVT	CT1	CT2	CT3	CT4	T Glass	T Blue
-----------------------	-----	---	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

Эффект массы 2.6ml	Coffee	Orange	AM	OC	WE	HV WE
--------------------	--------	--------	----	----	----	-------

Жидкотекучий TWiNY 2.6ml	DA3 Flow	E3 Flow	CA1 Flow	CA2 Flow
	Coffee Flow	Orange Flow	AM Flow	OC Flow
	WE Flow			
	TE Flow	HVT Flow	T Flow	LVT Flow
	CT2 Flow	CT4 Flow	T Glass Flow	T Blue Flow
	G1 Flow	G3 Flow	G5 Flow	G7 Flow
	G Or Flow	GM Gray Flow	GM Trans Flow	

Красители 1ml	White	Milky	Pink	Salmon Pink	White Violet	Violet	Orange	Dark Orange	Red
	Yellow	Blue	Brown	Red Brown	Dark Brown	A Shift	B Shift	C Shift	D Shift
	Gray	Black	Clear	Красители для Luna-Wing также могут использоваться и для композита TWiNY (как внутренние красители).					

TwiNY Компоненты и Наборы

		Набор Стандартный	Набор Расширенный	Набор Стартовый	Набор Ознакомительный	Набор Десневые Цвета
		(A2, A3, A3.5, B2, B3)	(A2, A3, A3.5+Gum)	(A2, A3, A3.5)	(A3)	
Невидимый opak	2 мл	IvO	IvO	IvO	IvO	—
Опак	2 мл	OA2, OA3, OA3.5, OB2, OB3	OA2, OA3, OA3.5	OA2, OA3, OA3.5	OA3	—
Опак Специальные цвета	2 мл	InO1, MO	InO1, MO	InO1, MO	—	—
Пришеечная масса	4.8 г (2.6 ml)	CA1, CA2, CB1	CA1, CA2	CA1, CA2	CA1	—
Опак-Дентин	4.8 г (2.6 ml)	ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3	ODA2, ODA3, ODA3.5	ODA2, ODA3, ODA3.5	—	—
Дентин	4.8 г (2.6 ml)	DA2, DA3, DA3.5, DB2, DB3	DA2, DA3, DA3.5	DA2, DA3, DA3.5	DA3	—
Эмаль	4.8 г (2.6 ml)	E2, E3, E4	E3, E4	E3, E4	E3	—
Транслюцент	4.8 г (2.6 ml)	T, CT2	T, CT2	T, CT2	T	—
Десневой Опак	2 мл	—	OG1, OG3, OG5	—	—	OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
Десна	4.8 г (2.6 ml)	—	G1, G3, G5, G7	—	—	G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7
Модификатор Десны	4.8 г (2.6 ml)	—	GM Gray, GM Trans	—	—	GM Gray, GM Trans
Десневая краска	1 мл	—	G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet	—	—	G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	6 мл	—	—	—	—	—
Multi Primer PASTE	2 мл	•	•	•	—	—
Resin Air Barrier	7 мл	—	—	—	—	—
Resin Separator	5 мл	•	•	•	—	—
Resin spacer	5 мл	—	—	—	—	—
Аксессуары		Плоская кисть 3 шт.	Плоская кисть 3 шт.	Плоская кисть 3 шт.	Плоская кисть 2 шт.	Плоская кисть 3 шт.
		Круглая кисть 3 шт.	Круглая кисть 3 шт.	Круглая кисть 3 шт.	Круглая кисть 2 шт.	Круглая кисть 3 шт.
		Бумага для смешивания 50 листов	Бумага для смешивания 50 листов	Бумага для смешивания 50 листов	—	Бумага для смешивания 50 листов
		Палитра 5 шт. (1 крышка)	Палитра 5 шт. (1 крышка)	Палитра 5 шт. (1 крышка)	—	Палитра 5 шт. (1 крышка)

Расходные материалы



C&B Diamond Polisher 8g
полировочная паста



Nano C&B Diamond 5g
финишная полировочная паста

Гибридный композитный материал для коронок и мостов

TWiNY

Световая и термо полимеризация.



Для еще более высокоэстетичных реставраций.

TWiNY Эмаль Clear

Производитель: Yamamoto Precious Metal Co., Ltd.

TWiNY Эмаль Clear

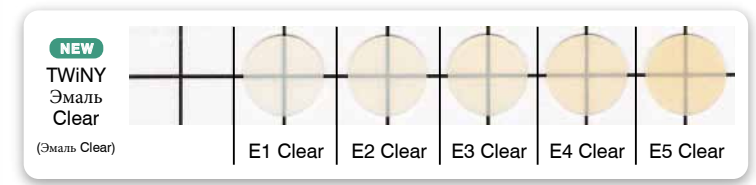
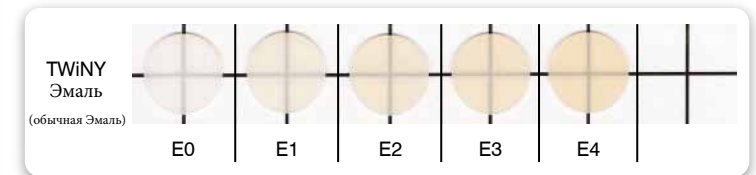
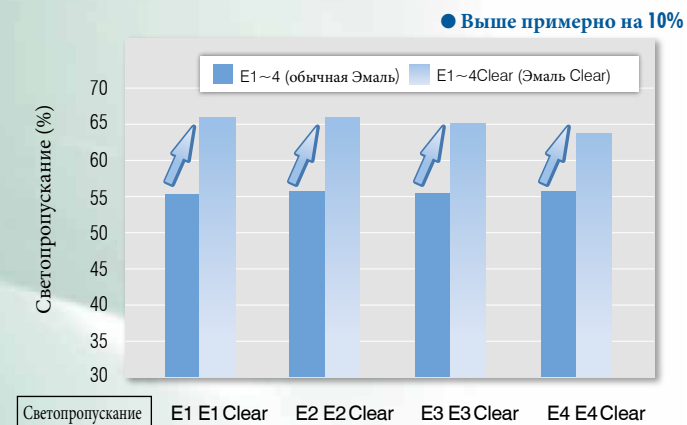
Эмаль Clear и T Glass Clear, в которых достигнута высокая прозрачность, добавлены в линейку TWiNY. Более глубокие тона цвета и ощущение глубины можно воспроизвести, используя данные материалы на фронтальных и боковых зубах.

T Glass Clear теперь доступен двух типов: Пастообразный и Текучий.



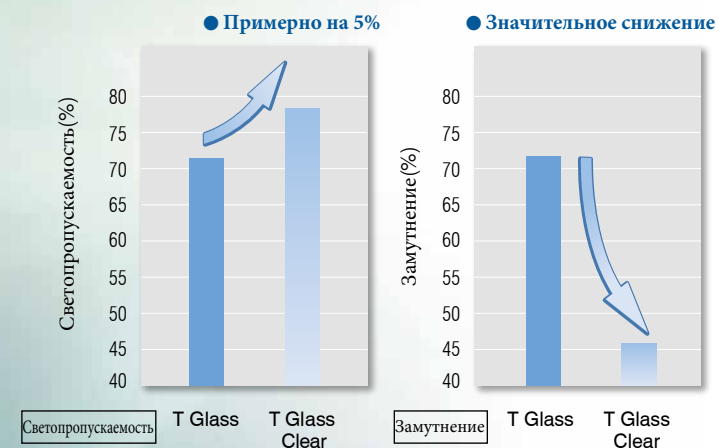
Эмаль Clear

При сохранении тех же самых физических свойств как и обычная эмаль, Эмаль Clear достигает примерно на 10% больший коэффициент светопропускания. Мы расширили линейку производимых цветов, и настоятельно рекомендуем Вам попробовать этот продукт.

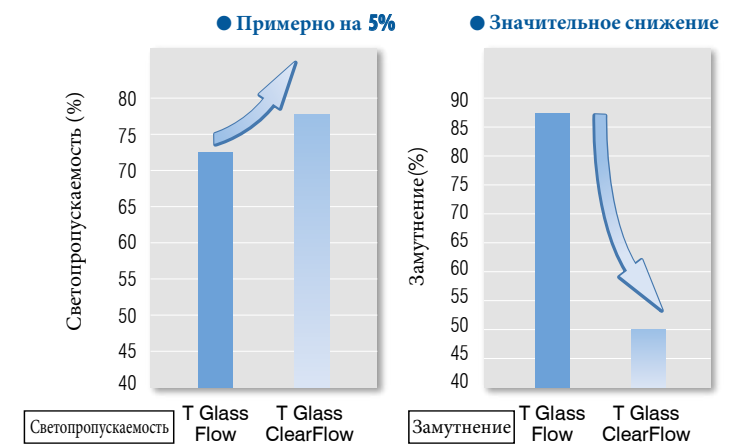
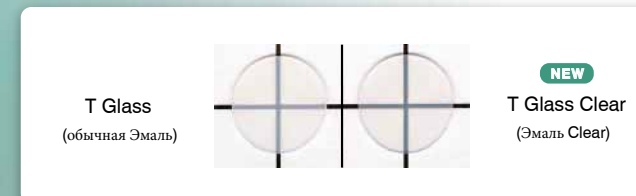


T Glass Clear

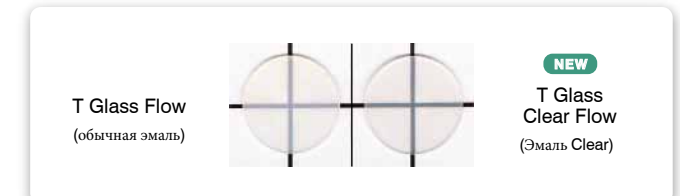
В T Glass Clear достигнут самый высокий уровень светопропускания из всех пластмасс от Yamakin. С T Glass Clear Flow, Вы можете ожидать существенно меньшее количество пузырьков воздуха.



Сравнение коэффициента светопропускания и замутнения T Glass и T Glass Clear

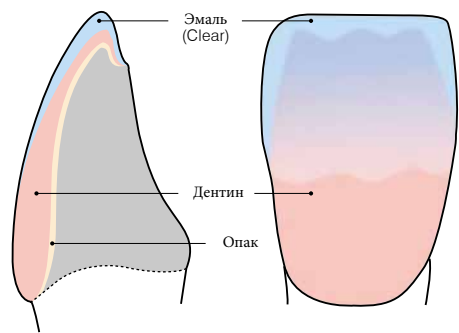


Сравнение коэффициента светопропускания и замутнения T GlassFlow и T Glass ClearFlow

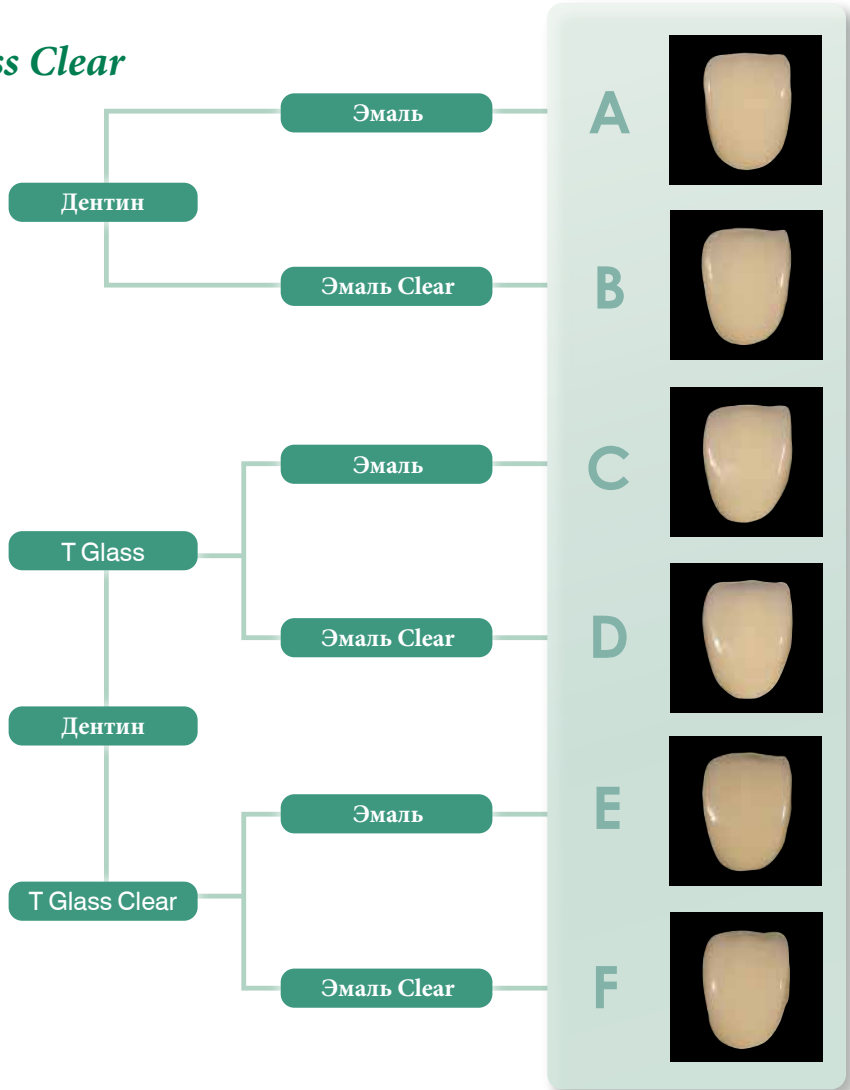
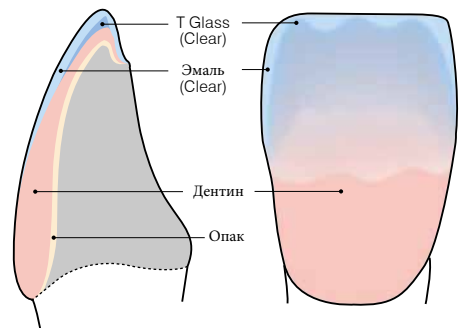


Как наносить Эмаль и T Glass Clear

2-х слойное нанесение



Нанесение с слоем T Glass

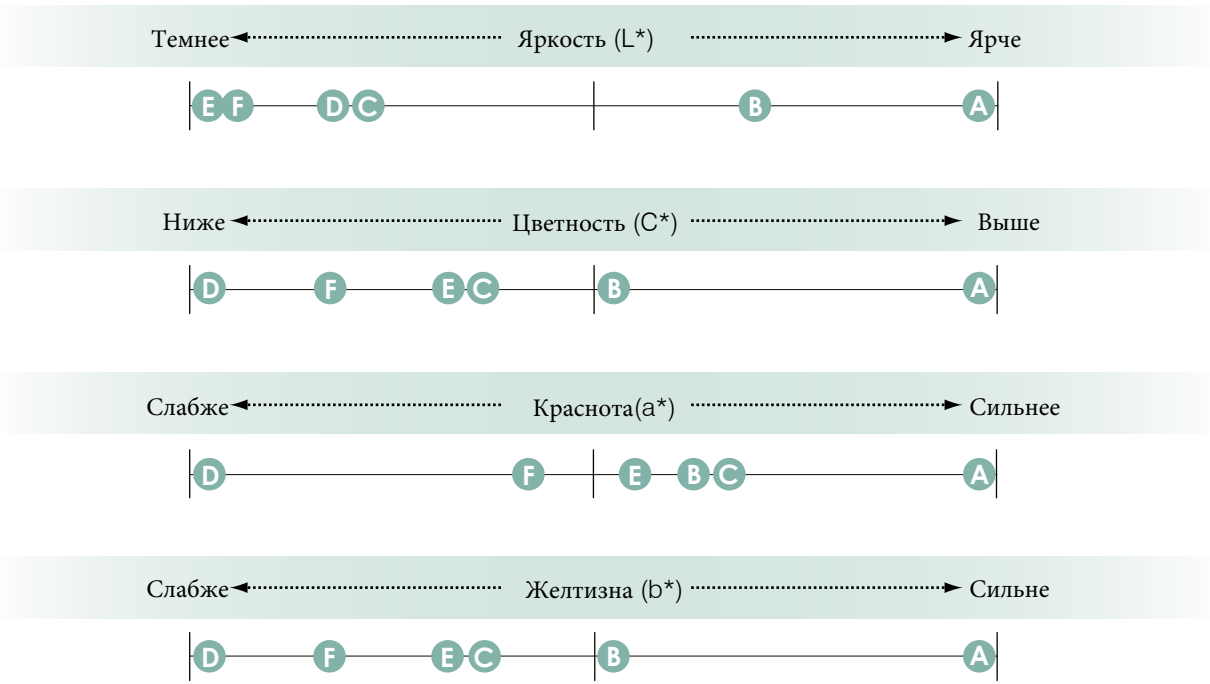


*Образцы от А до F все цвета А3.

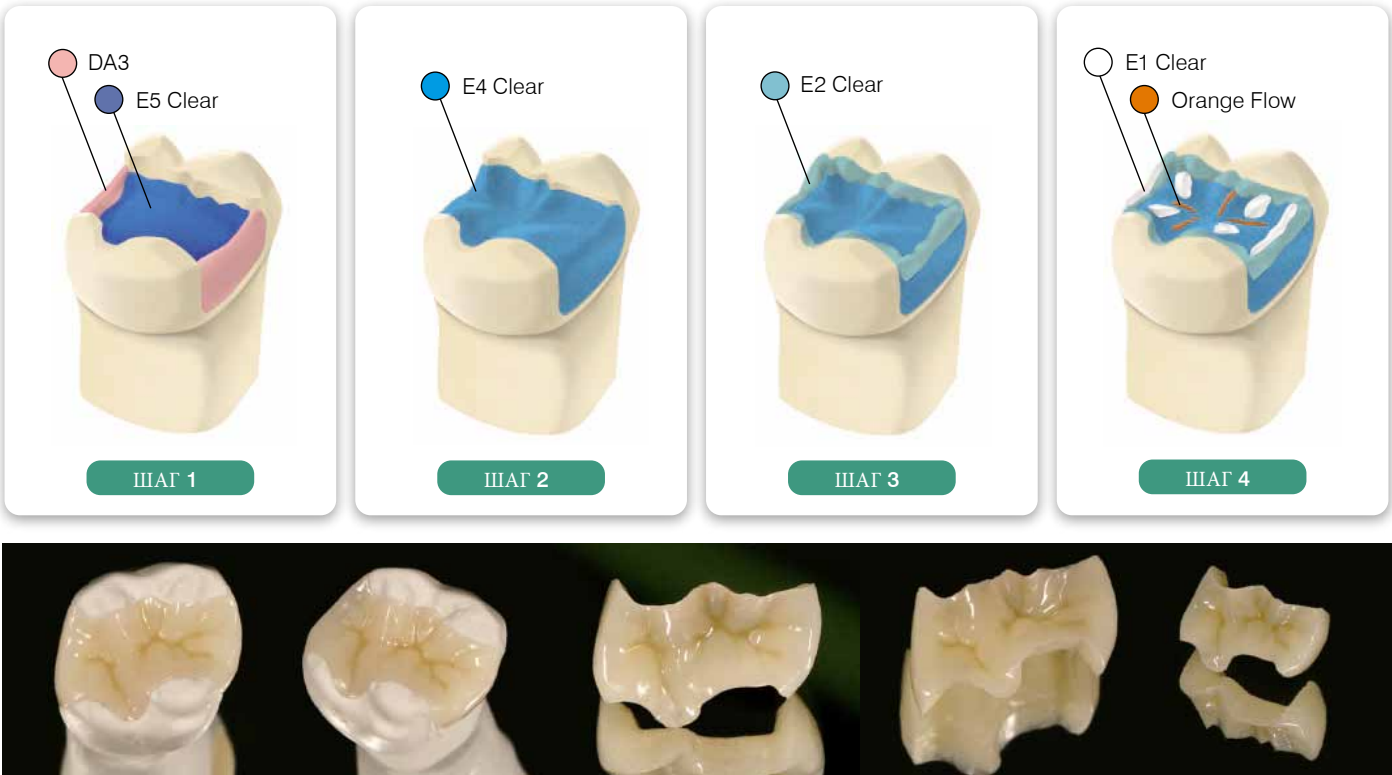
Система цветности L*a*b*

Колориметром были измерены параметры коронок от А до F; данные представлены ниже. Толщина пластмассы: порядка 0.8 мм. в центре коронки. Примечание: Данные могут немного отличаться в зависимости от толщины пластмассы.

Используя серию Clear Type, Вы получите более высокий уровень прозрачности и более выраженную глубину цвета.



– Пример использования эмали Clear –



Линейка



Название	Количество содержимого
① Enamel1 Clear TWiNY	4.8гр(2.6мл)
② Enamel2 Clear TWiNY	4.8гр(2.6мл)
③ Enamel3 Clear TWiNY	4.8гр(2.6мл)
④ Enamel4 Clear TWiNY	4.8гр(2.6мл)
⑤ Enamel5 Clear TWiNY	4.8гр(2.6мл)
⑥ T Glass Clear TWiNY	4.8гр(2.6мл)
⑦ T Glass ClearFlow TWiNY	3.5гр(2мл)

Оптимальная световая полимеризация композитов для не прямых реставраций

LED CURE Master

Низкое потребление электроэнергии(160ВА)
Светополимеризуемые пластмассы, Luna-Wing и TWiNY полимеризуются за гораздо более короткое время, уменьшая финансовые затраты на полимеризацию.



Линия продукции TWiNY

набор Расширенный

Невидимый опак 2мл : IvO
Опак 2мл : OA2, OA3, OA3.5
Опак специальные цвета 2мл : InO1, MO
Пришеечная масса 4.8g(2.6мл) : CA1, CA2
Опак -Дентин 4.8g(2.6мл) : ODA2, ODA3, ODA3.5
Дентин 4.8g(2.6мл) : DA2, DA3, DA3.5
Эмаль 4.8g(2.6мл) : E3, E4
Транслюцент 4.8g(2.6мл) : T, CT2
Десневой Опак 2мл : OG1, OG3, OG5
Десн. масса 4.8g(2.6мл) : G1, G3, G5, G7
Десн.модиф. 4.8g(2.6мл) : GM Gray, GM Trans Gum
Краситель 1мл : G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
Multi Primer PASTE 2 мл Resin Spacer 5мл

Аксессуары •Плоская кисть 3 шт. •Круглая кисть 3 шт. •Бумага для смешивания 50 листов •Палитра 5 шт.(1 крышка)

набор Стандартный

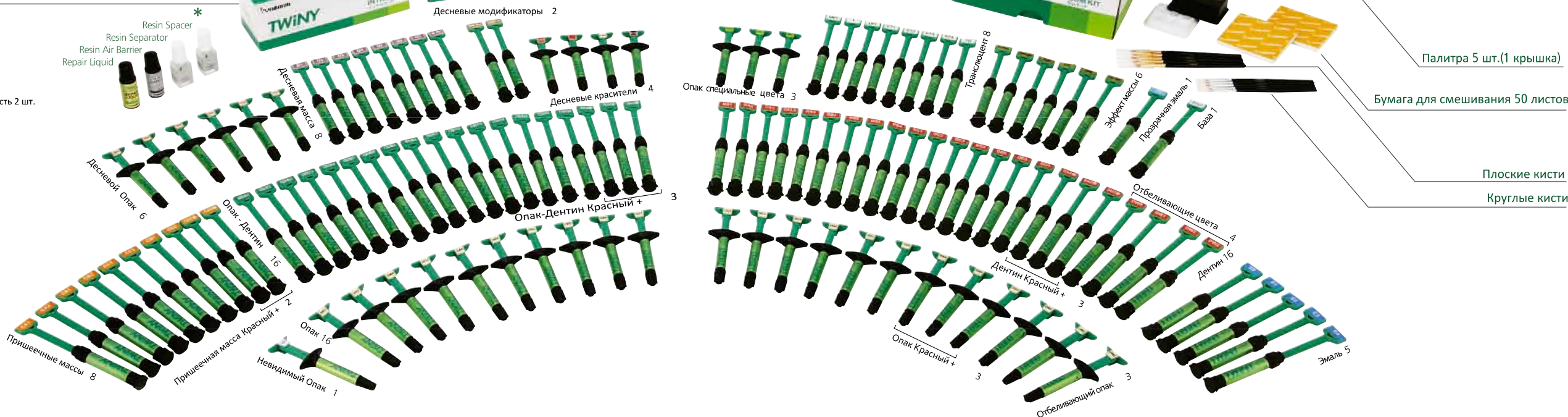
Невидимый Опак 2мл : IvO
Опак 2мл : OA2, OA3, OA3.5, OB2, OB3
Опак специальные цвета 2мл : InO1, MO
Пришеечная масса 4.8g(2.6мл) : CA1, CA2, CB1
Опак -Дентин 4.8g(2.6мл) : ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3
Дентин 4.8g(2.6мл) : DA2, DA3, DA3.5, DB2, DB3
Эмаль 4.8g(2.6мл) : E2, E3, E4
Транслюцент 4.8g(2.6мл) : T, CT2
Multi Primer PASTE 2 мл
Resin Spacer 5мл

Аксессуары •Плоская кисть 3 шт. •Круглая кисть 3 шт. •Бумага для смешивания 50 листов •Палитра 5 шт.(1 крышка)

набор Ознакомительный

Невидимый Опак 2мл : IvO
Опак 2мл : OA3
Пришеечная масса 4.8g(2.6мл) : CA1
Дентин 4.8g(2.6мл) : DA3
Эмаль 4.8g(2.6мл) : E3
Транслюцент 4.8g(2.6мл) : T
Multi Primer PASTE 2 мл
Аксессуары •Плоская кисть 2 шт. •Круглая кисть 2 шт.

*
Resin Spacer
Resin Separator
Resin Air Barrier
Repair Liquid



Resin Air Barrier -жидкость для финальной фотополимеризации,недопускает кислород на внешний слой массы.
Resin Separator - изолирующая жидкость для изоляции гипсовой поверхности от композита.При изготовлении безметалловых композитных реставраций, онлеев/ инлеев и виниров.
Resin Spacer -материал, применяемый при изготовлении безметалловых коронок, инлеев/ онлеев, для создания промежуточного слоя для цемента.

Бондинг для композитов
Материал наносится на металл



Multi Primer PASTE

Праймер и Невидимый Опак два-в-одном!
Это паста для обработки поверхности металлов, создающая мгновенное склеивание.
Данный бондинг применяется для недорогих и драгоценных металлов для склеивания с композитами.

Бондинг для композитов
Материал наносится на металл и диоксид циркония



Multi Primer LIQUID

Данный бондинг представляет собой жидкость для обработки поверхности драгоценных и недорогих металлов, циркония для склеивания с композитами.

Бондинг для композитов
Материал наносится на светоотверждаемый композит



Multi Primer REPAIR LIQUID ONE

Для нанесения дополнительного слоя материала TWiNY стандартно используется Repair Primer и Repair Liquid; Multi Primer REPAIR LIQUID ONE выполняет те же функции в рамках одного бондинга. Так же Multi Primer REPAIR LIQUID ONE может быть использован для нанесения дополнительного слоя материала Luna-Wing.

набор Стартовый

Невидимый Опак 2мл : IvO
Опак 2мл : OA2, OA3, OA3.5
Опак специальные цвета 2мл : InO1, MO
Пришеечная масса 4.8g(2.6мл) : CA1, CA2
Опак -Дентин 4.8g(2.6мл) : ODA2, ODA3, ODA3.5
Дентин 4.8g(2.6мл) : DA2, DA3, DA3.5
Эмаль 4.8g(2.6мл) : E3, E4
Транслюцент 4.8g(2.6мл) : T, CT2

Аксессуары •Плоская кисть 3 шт. •Круглая кисть 3 шт. •Бумага для смешивания 50 листов •Палитра 5 шт.(1 крышка)

набор Десневые цвета

Десневой Опак 2мл : OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
Десневая масса 4.8g(2.6мл) : G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7
Десневой модификатор 4.8g(2.6мл) : GM Gray, GM Trans
Десневые краски 1мл : G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet

Аксессуары •Плоская кисть 3 шт. •Круглая кисть 3 шт. •Бумага для смешивания 50 листов •Палитра 5 шт.(1 крышка)

Палитра 5 шт.(1 крышка)

Бумага для смешивания 50 листов

Плоские кисти

Круглые кисти

Жидкотекучий TWiNY



Новые праймеры от Yamakin были разработаны по уникальной технологии нашей профессиональной командой, специализирующейся на органических материалах.

Для простой и быстрой работы с любыми материалами, от сплавов до диоксида циркония.



Multi Primer

Линейка продуктов Multi Primer

Линейка продуктов Multi Primer

Серия продуктов Multi Primer разработана для зуботехнических лабораторий. В её перечень входят праймеры для технических композитов (для не прямых реставраций), таких как Luna-Wing и TWiNY. Каждый продукт (Паста, Жидкость и Жидкость для коррекции) может быть использован как отдельно, так и в сочетании друг с другом, в зависимости от конкретной задачи и назначения.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы.



Multi Primer PASTE

Праймер и невидимый opak в одном. Это праймер-паста для обработки поверхности сплава, которая обеспечивает адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов как на драгоценные металлы, так и на сплавы не содержащие драгоценные металлы.

Бондинг для нанесения композитов на сплавы и оксид циркония



Multi Primer LIQUID

Этот праймер используется перед нанесением композитов на поверхности из драгоценных металлов, не драгоценных сплавов и диоксида циркония.

Бондинг для коррекции светоотверждаемых композитов.



Multi Primer REPAIR LIQUID ONE

заменяет ранее применявшиеся Repair Primer и Repair Liquid. Multi Primer REPAIR LIQUID ONE используется для нанесения дополнительного слоя композита.

Таблица: Области применения

Наименование	Область применения						
	Драгоценные металлы		Не драгоценные металлы				Zirconia (ZrO ₂)
	Au Alloy	Au-Ag-Pd Alloy	Ti	Ti Alloy	Ni-Cr Alloy	Co-Cr Alloy	
Multi Primer PASTE	○	○	○	○	○	○	×
Multi Primer LIQUID	○	○	○	○	○	○	○

Наименование	Область применения		
	Luna-Wing	TwINY	KZR-CAD HR
Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	○	○	○

Время полимеризации

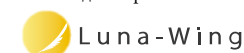
Этап	LED CURE Master*	Другие полимеризаторы
Полимеризация Multi Primer PASTE	Порядка 10 сек.	Порядка 90 сек.
Полимеризация Multi Primer REPAIR LIQUID ONE	Порядка 10 сек.	Порядка 60 сек.

*Светодиодный полимеризатор от Yamakin

Время полимеризации зависит от используемого полимеризатора. Пожалуйста, сверяйтесь с выше приведенной таблицей при полимеризации.

Композитные материалы, совместимые с продуктами серии Multi Primer

Светополимеризационный композит для коронок и мостов

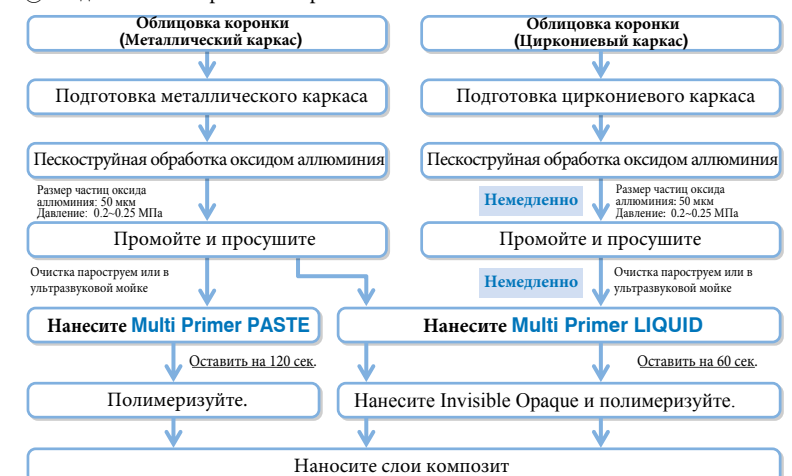


Свето- и термо- полимеризационный композит для коронок и мостов.

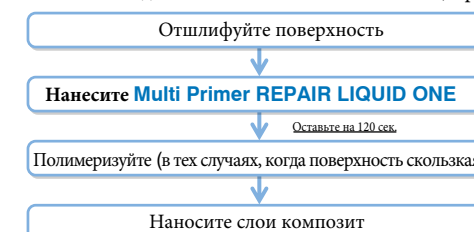


Основные этапы при нанесении

① Подготовка поверхности каркаса

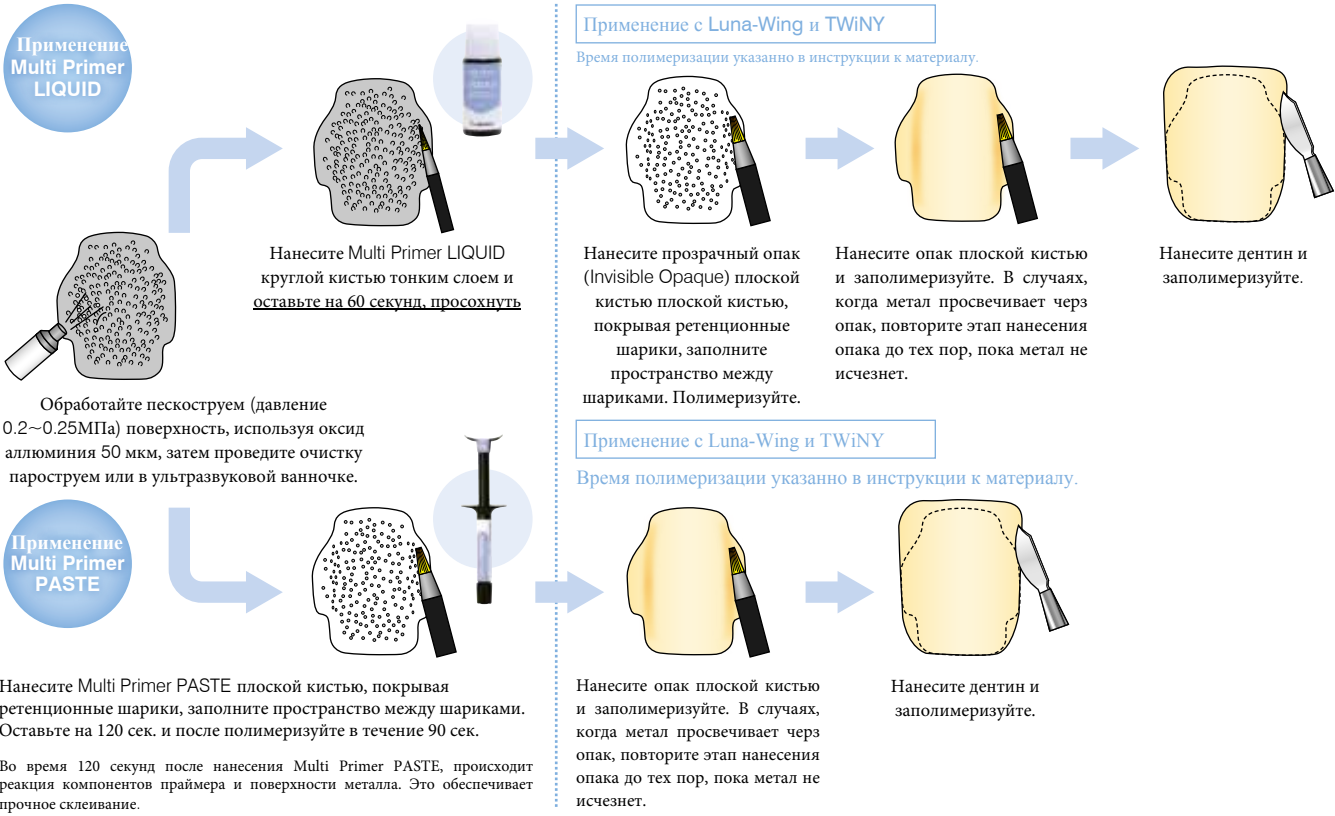


② Нанесение дополнительного слоя композита (корректировка)



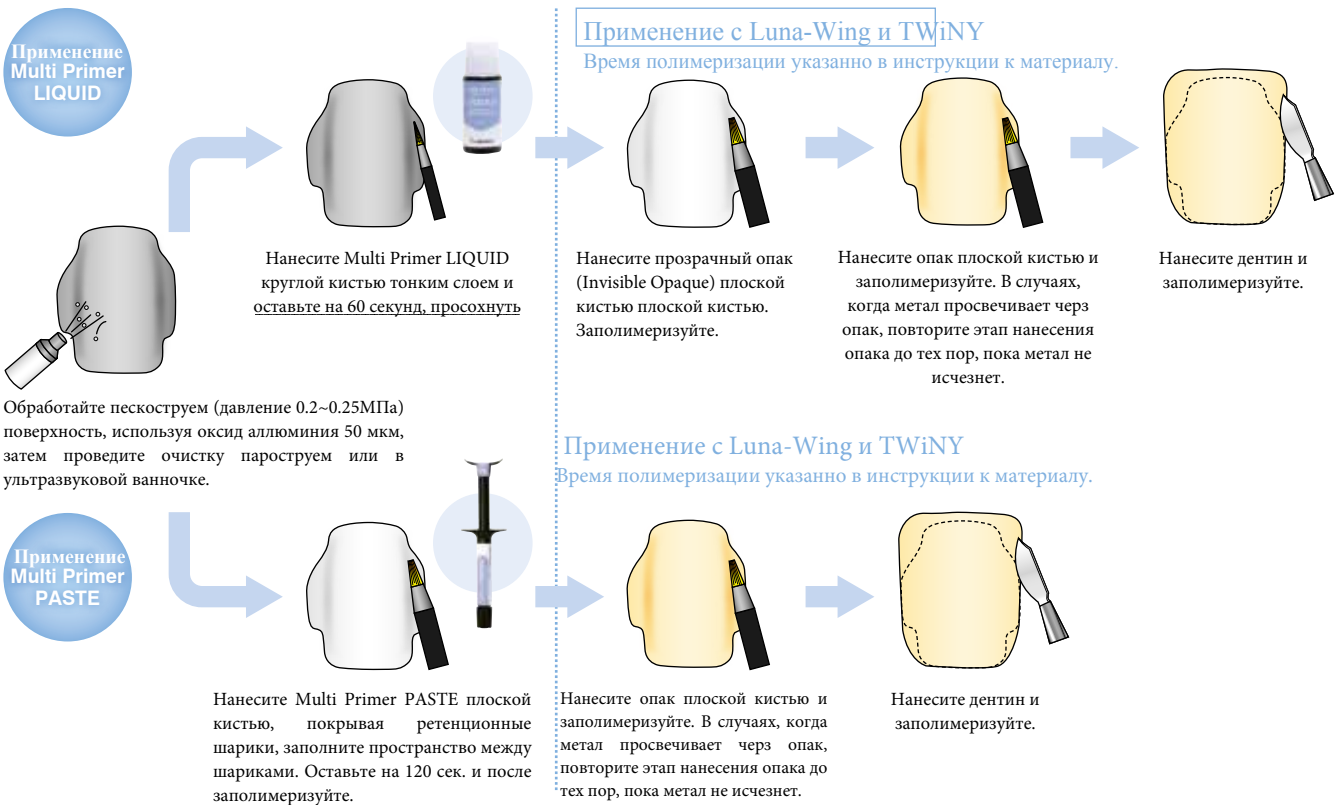
Нанесение композитного материала на металлический каркас

Металлический каркасы: Au alloy, Au-Ag-Pd alloy, Ti, Ti alloy, Ni-Cr alloy, Co-Cr alloy



Нанесение композитного материала на металлический каркас изготовленный по CAD/CAM технологии.

Сплавы для CAD/CAM каркасов: Ti, Ti alloy, Co-Cr Alloy



Нанесение композита на каркас из оксида циркония, изготовленный по CAD/CAM технологии.

Рекомендуется: поверхность должна быть бутристой (ступенчатой), с перепадом высоты примерно в 0,1 мм.



Нанесение композита на каркас из композита, изготовленный по CAD/CAM технологии.



Поготовка к нанесению дополнительного слоя, после коррекции формы.



ПОЛИМЕРИЗАТОР СВЕТОДИОДНЫЙ

YAMAKIN

LED CURE Master



40 LED-ЛАМП
10 секунд
среднее время
программы



Полимеризатор светодиодный
для полимеризации облицовочных светоотверждаемых
композитов(вкладки,виниры,коронки,протяжённые мосты)

LED CURE

Master

- 1
- Снижение затрат
- СВЕТОДИОДНЫЕ лампы сокращают эксплуатационные расходы.
Решена проблема с заменой ламп.
- 2
- Снижено потребление электроэнергии (160 VA)
- Потребление электроэнергии составляет примерно 1/5
энергопотребления галогенных ламп.
- 3
- Короткое время отверждения
- Отверждение композитных керамонаполненных ма-
териалов (Luna-Wing и TWiNY) может быть произведено в
гораздо более короткие сроки. Время отверждения
сокращено, примерно от 10 минут до 2 минут 30 секунд
Общее время, необходимое для прохождения всех этапов
светоотверждения за один раз (праймер, opak, дентин,
эмаль и окончательное отверждение) снижена с 9 минут
до 3 минут.



3

Время отверждения для Luna-Wing и TWiNY

	LED CURE Master	обычное время отверждения
Праймер	10	90
Опак	30	180
Дентин,Эмаль и т.п	10	60
Дентин для промежутков	90	180
Краситель	10	60
Финальное Отверждение	90	180

3

Функции кнопки Course для Luna-Wing и TWiNY

	Сушка	Время отверждения	№ кнопки
Праймер	—	10	①
Опак	—	30	②
Дентин,Эмаль и т.п	—	10	①
Дентин для промежутков	—	90	③
Краситель	—	10	①
Финальное отверждение	Luna-Wing	90	③
	Twiny	60	④

*Длина процесса отверждения может быть настроена в секундах.

Спецификация

Полимеризатор светодиодный для зубного техника
General Medical Devices notification number 26B3X00010000033

Условия эксплуатации
Рабочее напряжение и Частота
Потребляемая мощность
Количество программ
Время отверждения
Время сушки
Вращений в минуту
Наружние габариты
Размеры камеры
Вес
Длина световой волны
Количество ламп
Аксессуары

температура 5-40°C,влажность10-95%RH,макс. высота 2000m
AC230V±10% 50Hz
160VA
4 программы
5-995сек .
5-995сек . (кнопка номер 4.)
8.3 об/мин(50Hz)
210(А) ×220(в) ×223(ш)
135(А) ×77(в) ×135(ш)
5.4 кг
375nm ~ 495nm
Светодиодные лампы 40 шт.
1-треггер; 5- большие штифты;5- малые штифты

LED CURE MASTER можно использовать не только для отверждения
композитных материалов, а также материалов для обработки
поверхности, например, светоотверждаемого лака и светоотвержда-
емого воска.



Yamamoto Precious Metal Co., Ltd., JAPAN

