

Top spin

Прибор для сверления отверстий под штифты

Top spin: более высокая точность, безопасность и долговечность. Нам удалось значительно повысить уже известный уровень качества. Уникальная точность вращения, специальная технология сверла и решение для удаления пыли не оставят Вас равнодушными.



Преимущества

- Точность сверления $\leq 0,01$ мм благодаря уникальной технологии подшипников вала.
- Мощный мотор без падения мощности при сверлении 8.000 об/мин.
- Чрезвычайно легкое сверление благодаря уникальной геометрии сверла.

Детали

- Две рабочие позиции прибора и различные возможности фиксации модели зубного ряда обеспечивают индивидуальное, эргономичное рабочее положение.
- Индивидуальная, плавная регулировка глубины сверления 0–20 мм позволяет сверлить под штифты и пластмассовые пластины.
- С помощью юстировки можно также использовать сверло с более длинным хвостовиком.
- Компактная конструкция с высокой устойчивостью.



easy use



tool included

Технические характеристики

Допустимое сетевое напряжение / частота	100–240 В, 50 / 60 Гц
Потребляемая мощность во время сверления	< 12 Вт
Потребляемая мощность в режиме Stand-by	< 0,7 Вт
Класс лазера	2
Габариты (ширина x высота x глубина)	153 x 330 x 175 мм
Допустимый диаметр хвостовика сверла Ø	3,00 мм ± 0,03 мм
Допустимые длины сверла	34–46 мм
Вес	4,0 кг

Информация для заказа

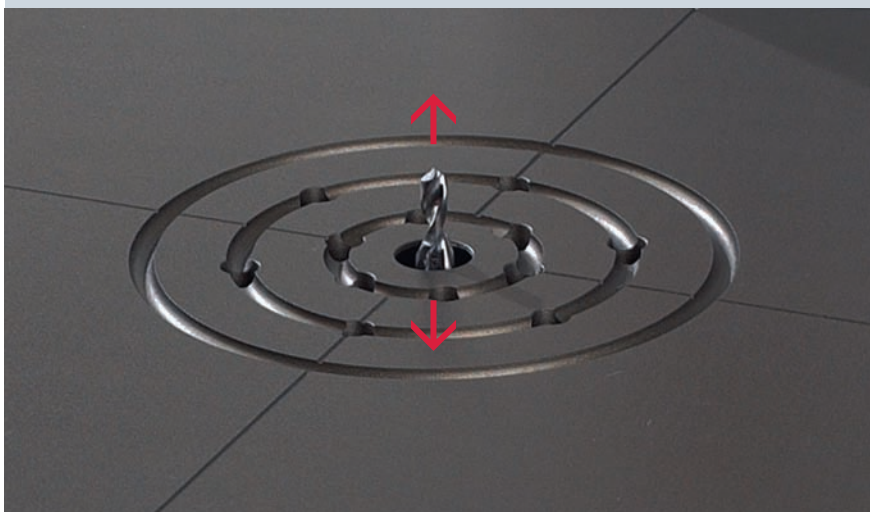
Top spin, 220–240 В	No. 18400000
Top spin, 100–120 В	No. 18401000

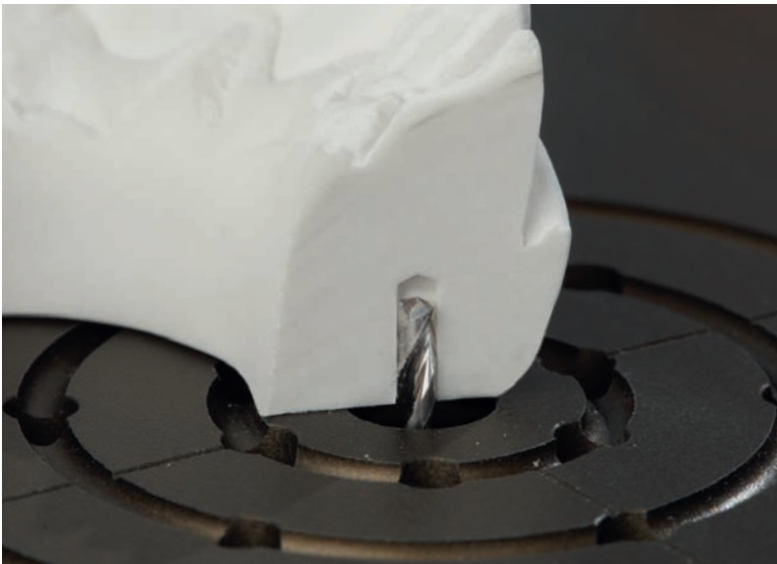
Подходящие аксессуары

Свёрл для штифтов → стр. 72

Дополнительная информация

www.renfert.com/P820





Точность

- Уникальные подшипники вала позволяют устранять даже самые минимальные вибрации. Точность сверления в новом масштабе.
- Вы можете выбрать сверло из 3 предлагаемых вариантов: «small/medium/large» (малый/средний/большой диаметр).
- Двойная телескопическая направляющая обеспечивает точность сверления.
- Лазерная точка направлена точно на острие сверла.
- Маркировки на поверхности столика позволяют точно планировать расположение отверстий, также при работе с очень узкими моделями зубных рядов.

Безопасность и простое обслуживание

- Новейшая геометрия сверла уменьшает силу давления при сверлении до 50%, что означает безопасность также при сверлении легко ломающихся моделей зубных рядов.
- Простая смена сверла без использования инструментов с помощью быстрозажимного приспособления.
- Чистота и комфорт благодаря уникальной системе удаления пыли и легко вынимаемому пылесборнику с контролем уровня наполнения.



«Основной выключатель активируется с помощью инновационного датчика касания, после чего прибор находится в режиме ожидания. Сверлильный шпиндель автоматически активируется при опускании столика. После двух минут простоя основной выключатель самостоятельно выключает прибор.»

Тило Бурбахер, конструкторский отдел



Ступенчатое сверло, Сверло для Smart-Pin & Сверло для штифтов Vi-Pin

Свёрла для штифтов

Ступенчатое сверло подходит для всех штифтов с головкой диаметром 2 мм, особенно для наших штифтов Vi/Vi-V-Pin. Сверло для штифтов Smart-Pin подходит для всех штифтов с головкой диаметром 1,6 мм, особенно для наших штифтов Smart-Pin/ Profix. Сверло для штифтов Vi-Pin предназначен для сверления с микромотором.

Ступенчатое сверло



Сверло для Smart-Pin



Сверло для штифтов Vi-Pin



Ступенчатое сверло/Сверло для Smart-Pin

Оба сверла подходят ко всем приборам для сверления отверстий под штифты, обладающих зажимным патроном для хвостовиков размером 3 мм. Чтобы еще лучше согласовать точность сверления с Вашей системой, мы предлагаем Вам эти свёрла в трёх диаметрах (small/medium/large).

- Очень долгий срок службы.
- Очень малое сопротивление при сверлении благодаря специальной геометрии режущей кромки.
- Свёрла для штифтов с наивысшей осевой симметрией.

Сверло для штифтов Vi-Pin

Используется для сверления отверстия под штифт с микромотором.

- Для Vi-Pin и Vi-V-Pin.
- Оптимальная глубина сверления благодаря ограничителю.

Информация для заказа

Ступенчатое сверло/Сверло для Smart-Pin

Ступенчатое сверло small , Глубина сверления 5,8 мм, Ø головки сверла 1,98 мм, Ø стержня 3,0 мм, 3 шт.	No. 50100198
Ступенчатое сверло medium , Глубина сверления 5,8 мм, Ø головки сверла 2,0 мм, Ø стержня 3,0 мм, 3 шт.	No. 50100200
Ступенчатое сверло large , Глубина сверления 5,8 мм, Ø головки сверла 2,02 мм, Ø стержня 3,0 мм, 3 шт.	No. 50100202
Сверло для Smart-Pin small , Глубина сверления 10,5 мм, Ø головки сверла 1,57 мм, Ø стержня 3,0 мм, 3 шт.	No. 3670157
Сверло для Smart-Pin medium , Глубина сверления 10,5 мм, Ø головки сверла 1,59 мм, Ø стержня 3,0 мм, 3 шт.	No. 3670159
Сверло для Smart-Pin large , Глубина сверления 10,5 мм, Ø головки сверла 1,61 мм, Ø стержня 3,0 мм, 3 шт.	No. 3670161

Рекомендуемый размер сверла



Для Top spin

No. 1840 0000 / 1840 1000

Ступенчатое сверло medium, No. 5010 0200
Сверло для Smart-Pin medium, No. 367 0159



Для Top spin

No. 1835 0000 / 1835 4000

Ступенчатое сверло large, No. 5010 0202
Сверло для Smart-Pin medium, No. 367 0159

Информация для заказа

Сверло для штифтов Vi-Pin для микромотора

Сверло для Vi-Pin , Глубина сверления 6,5 мм, Ø головки сверла 2,0 мм, Ø стержня 2,35 мм, 3 шт.	No. 3470000
--	-------------